



NOMBRE DEL PRODUCTO:	ABRIGOS INFLABLES PARA MUELLES DE CARGA
DESCRIPCION DEL PRODUCTO:	Estructura diseñada para evitar la perdida de frio y presencia de condensación en los andenes de carga cuando se realizan procesos de cargue y descargue de mercancia, brindando seguridad a las instalaciones pues evitan el ingreso de insectos, gases toxicos, polvo etc, además, protejen las construcciones ya que disminuyen notoriamente el impacto contra ellas.
DIMENSIONES	Se tiene como medida estandar de fabricacion 3,2 m o 3,4 de ancho por 3,2 m o 3,4 m de alto. La proyeccion frontal estandar es de 70 cm; Así mismo se fabrican de acuerdo a las dimensiones de la puerta donde se van a instalar o a las medidas solicitadas por el cliente.
MATERIALES DE FABRICACION:	<p>Estructura metálica elaborada con tubería de 2 * 1" calibre 16 unida con soldadura MIG y protegida de la intemperie mediante pintura electrostática</p> <p>Travesaños elaborados en tubería de 1 1/4" Calibre 16 protegido de la intemperie mediante pintura electrostática</p> <p>Cortinas frontales laterales con banda 3mm elaborada en pvc reforzada con doble malla de fibra de poliéster ,40 cm ancho.</p> <p>Cortina frontal superior con lona 3mm elaborada en pvc reforzada con doble malla de fibra de poliéster , 60 m ancho.</p> <p>Sistema retráctil para evitar daños en la estructura por golpes de los vehículos, el cual se logra mediante un marco fijo y uno suspendido sujeto por la lona y los travesaños.</p> <p>Soportes y refuerzos elaborados en acero cold rolled protegido de la intemperie mediante pintura electrostática</p> <p>Elementos de anclaje y sujeción galvanizados que ayudan a proteger contra la corrosión.</p> <p>Ángulos en acero galvanizado que ayudan a sujetar la banda a la estructura y dan mejor presentación al abrigo protegido de la intemperie con pintura electrostática.</p> <p>Ventilador centrifugo 680W a 3600 RPM con su respectivo arrancador</p> <p>Sistema de cortinas INFLABLES fabricados en lona IKL 500k (mayor numero de hilos por pulgada) las cuales se ocultan o salen detrás de las cortinas laterales y superiores según sea la necesidad permitiendo la salida del vehiculo sin deterioro de la mismas, las dimensiones de las cortinas serán las que permitan la correcta adaptación en vehículos NHR en adelante (furgón de 1,80 metros de alto y 1,80 metros de ancho).</p>
PROCESOS DE FABRICACION UTILIZADOS	Corte con tronzadora, soldadura MIG, sellado por ultrafrecuencia, pulido, taladrado y acabado final con pintura electrostatica
DISEÑO	Se elabora dos marcos fontales tipo casita (dos aguas) los cuales logran que no se acumule polvo y agua en la parte superior del abrigo; con sistema retractil para evitar daños en la estructura por golpes a los vehiculos. De los dos marcos uno va fijo al muro o pared del muelle de cargue y el otro va suspendido y sujeto por la lona y los travesaños
PROCEDIMIENTO DE LIMPIEZA Y MANTENIEMIENTO	La parte exterior de los abrigos son las que hacen contacto con el vehiculo, esta banda se debe limpiar siempre con agua y jabones suaves, no utilizar blanqueadores ni detergentes, evitar contacto con disolventes. Siempre verificar que los vehiculos que alli cargan o descargan no tengan objetos cortopunzantes que rocen la banda los cuales aportan al deterioro del abrigo.